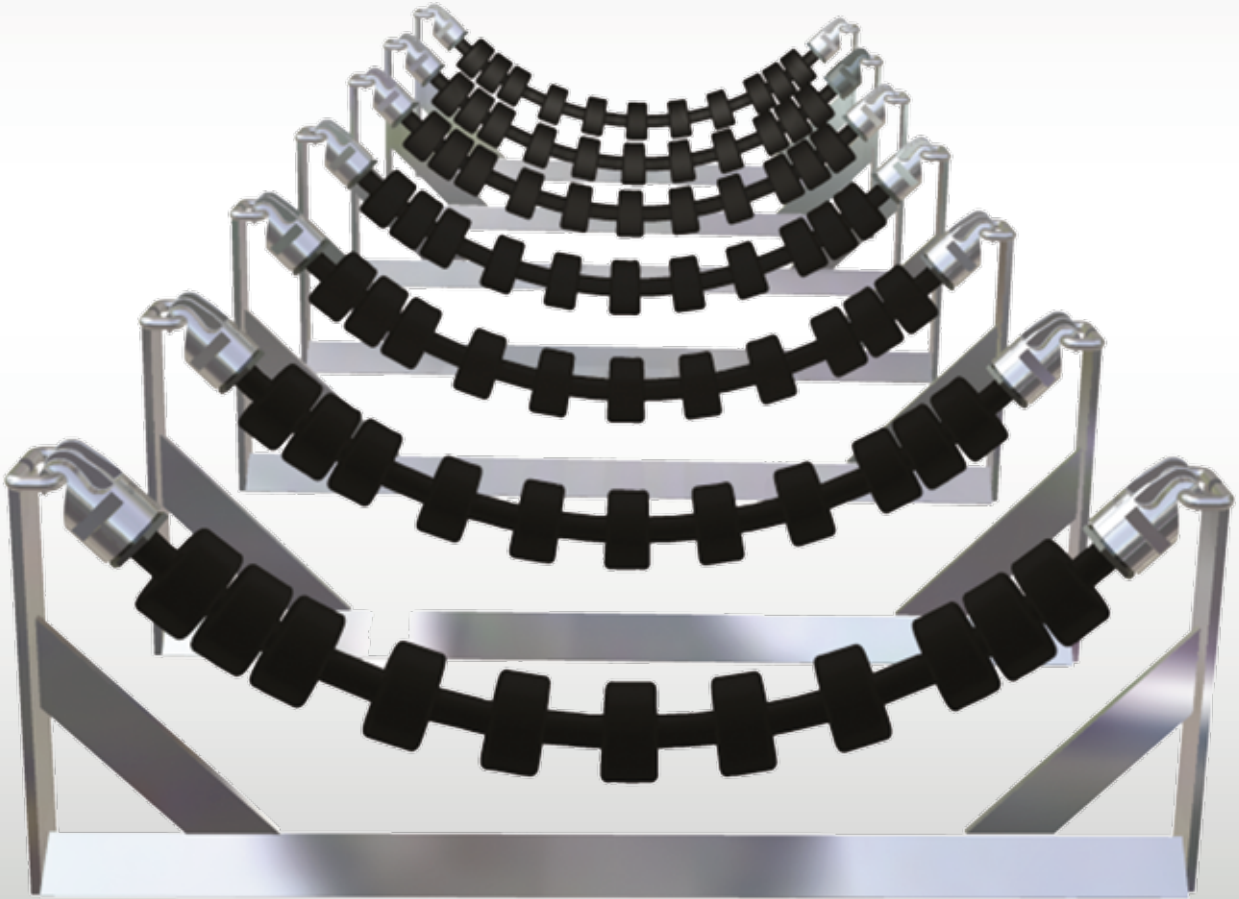




ayıkband

Esnek Rulo Sistemleri



Monobloc

ESNEK RULO SİSTEMLERİ MONOBLOC "INBI"

TECHNIQUE IN YOUR CONVEYOR BELTS

- Esnek Rulo "INBI" Sayfa 1
- Esnek Rulo "INBI"nin Avantajları ve Karakteristiği Sayfa 2
- Teknik Data..... Sayfa 3
- Montaj Talimatları..... Sayfa 4

ESNEK RULO SİSTEMLERİ MONOBLOC "INBI"

TECHNIQUE IN YOUR CONVEYOR BELTS

Konveyör Dünyasının en yaratıcı ürünlerinden biri olan Esnek Rulo "Monobloc INBI" pek çok faydayı beraberinde getirmektedir.

Dökme malzeme nakil sistemlerinde 40 yıldır yaptığı işlerle haklı bir üne kavuşmuş olan INBI Esnek Rulo, uzun ve sorunsuz operasyon ömrü ile işletmelerinizin maliyetlerini minimize etmektedir.

Esnek rulolarımızın taşıyıcı elemanı çekirdeği oluşturan ve 6600 kgf kopma mukavemetine sahip çelik halattır. Çekirdeğin üzerine tek parça halinde yüksek aşınma mukavemetine sahip 1. kalite kauçuk vulkanize edilir. Bu sayede çekirdek ve gövde bütünleşir, aks ve diskler arasında montaj yoktur; gövde, kauçuk kaplı aks ve kauçuk diskler tek parça olarak dönerler. Bu özel karakteristikler rulomuza pek çok avantajlar sağlamaktadır. İlk etapta şu özellikleri vurgulayabiliriz: Sızdırmazlık, daha az arıza, daha uzun rulo ömrü...



Kancalar temper dökme demirdir ve rulmanlar bunların içine yerleştirilmiştir. Yataklar özel bir gres ile yağlanmış ve dış etkenlere, neme ve toza karşı koruma sağlanmıştır.

"MONOBLOC INBI ESNEK RULO- LARI"nın karakteristik özellikleri her sektörde kullanılmalarına olanak sağlar ama özellikle nem, toz ve kimyasal maddelerin sorun çıkardığı sektörlerde çok faydalıdır: döküm fabrikaları, demir çelik fabrikaları, maden endüstrisi, tuz endüstrisi, bor ve asit endüstrisi, sulfat ve fosfat işletmeleri, gübre fabrikaları, her türlü kimyasal ürün fabrikaları, çimento fabrikaları, şeker fabrikaları, sabun fabrikaları vb...

Genel kullanım için siyah kauçuktan, kimya ve gıda sanayi için beyaz kauçuktan ve poliüretandan imal edilebilir.

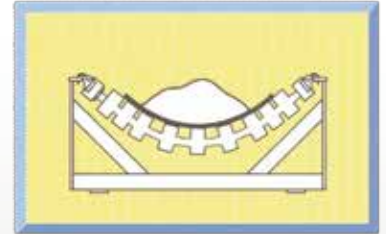
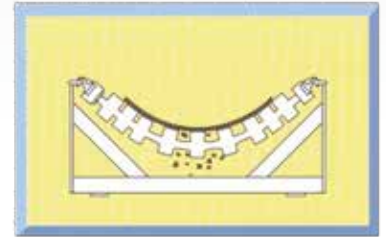
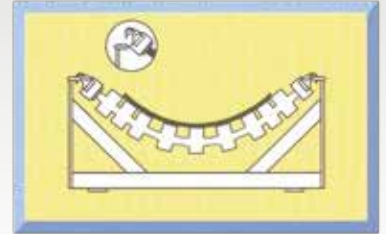
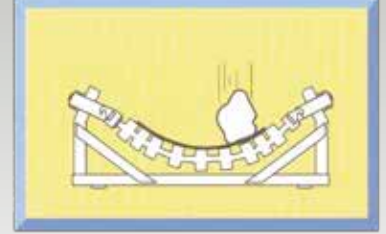


ESNEK RULO SİSTEMLERİ MONOBLOC "INBI"

TECHNIQUE IN YOUR CONVEYOR BELTS

AVANTAJLARI VE KARAKTERİSTİĞİ

- Bant rulolara tam uyum sağlar.
- Monobloc INBI'nin sadece iki rulmanı vardır, bu rulmanlar her an kendiliğinden yağlanır ve sızdırmazlıkları sağlanmıştır.
- Çok iyi darbe dayanımına sahiptirler.
- Kullanılan kauçuk yüksek aşınma mukavemetine sahiptir.
- Monobloc INBI'nin kendini temizleme özelliği vardır.
- Banta hiçbir şekilde zarar vermez.
- Bantın merkezinde gitmesine yardımcı olur.
- Rulolar asıldığından, doğal bir parabol oluşturur ve yükü ortalar. Bu da hem malzemenin dökülmesine hem de bantın merkezden kaçmasına engel olur.
- 45°ye kadar oluklaşma açısı sağlayarak yüksek taşıma kapasitelerine olanak sağlar.



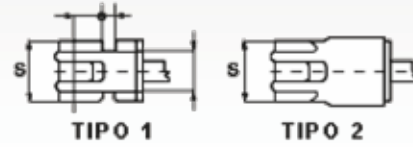
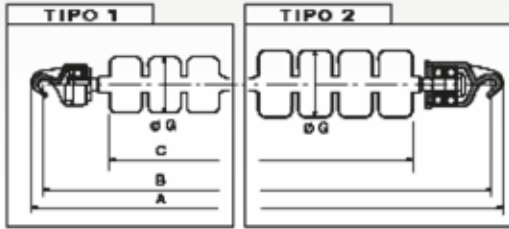
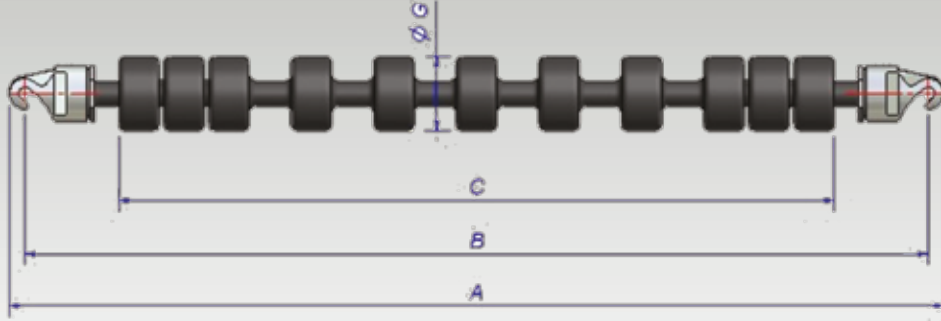
YENİ TASARIM, DAHA FAZLA AVANTAJ

- Su geçirmezlik; özel tasarımı sayesinde nemin ve sıvı maddelerin metal çekirdeğe işlemesi imkansızdır.
- Yekpare yapısı sayesinde disklerin yerlerinden oynaması ve çıkması imkansızdır.
- Daha az hareket eden parça = daha az arıza = daha uzun rulo ömrü.
- Banta daha fazla tutunma



ESNEK RULO SİSTEMLERİ MONOBLOC "INBI"

TECHNIQUE IN YOUR CONVEYOR BELTS



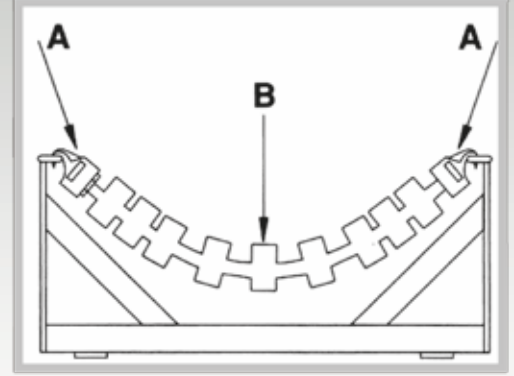
- Rulolarımızla ilgili her türlü teknik bilgi için bizi arayabilirsiniz.

Ölçü Tablosu

Bant mm.	-A-	-B-	-C-	-G-	-S-	Disk Sayısı	Disk Konfigürasyonu	Tip	Ağırlık Kg.
400mm.(16")	704	672	483	76	57	7	2-3-2	1	3.5
500mm.(20")	798	766	565	76	57	9	3-3-3	1	4.0
600mm.(24")	906	874	668	76	57	10	3-4-3	1	4.2
650mm.(26")	959	927	732	76	57	11	3-5-3	1	4.5
700mm.(28")	1.003	971	760	76	57	11	3-5-3	1	4.6
750mm.(30")	1.055	1.023	826	76	57	13	4-5-4	1	4.7
800mm.(32")	1.102	1.070	900	76	57	13	3-7-3	1	5.0
900mm.(36")	1.219	1.187	990	76	57	15	4-7-4	1	5.6
1.000mm.(42")	1.400	1.362	1.117	92	62	17	4-9-4	2	9.5
1.200mm.(48")	1.554	1.520	1.298	92	62	19	4-11-4	2	10.3
1.400mm.(54")	1.718	1.684	1.434	92	62	21	4-13-4	2	11.0

MONTAJ TALİMATLARI

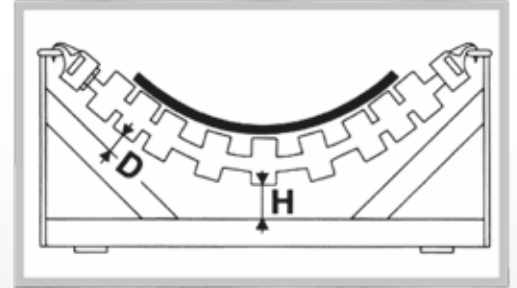
- 1 Tüm Esnek Rulolar aynı yükseklikte olmalıdır.
- 2 B noktasının seviyesi tamburların en üst noktasına (ya da metal rulolara) nazaran 12-18 mm yüksekte olmalıdır.
- 3 Kancalar asma halkaları boyunca serbestçe hareket edebilmelidirler. A noktaları doğrusal ve dairesel mafsal hareketi yapmalıdır. Bloke olduklarında rulolar birinci diskten kopar.
- 4 Tüm rulolar konveyör eksenine dik asılmalıdır.
- 5 Asma halkaları konveyör eksenine paralel olmalıdır.
- 6 Bant ve rulolar arasındaki temas tam olmalıdır.



- 7 H ve D ölçüleri için minimum değerler aşağıda verilmiştir.

1 Tip rulolar	2 Tip rulolar
D 25mm.	25mm.
H 25mm.	35mm.

- 8 Parça büyüklüğü 130 mm'den büyükse şut altlarında, besleme alanlarında darbe sönmüleme saportları kullanılmalıdır. 130 mm'den daha büyük parçalar için dikkat edilmesi gereken noktalar: Yoğunluğu 2t/m³ ten büyük olmamalıdır ve 1 m'den yüksekten beslenmemelidir.
- 9 Yüksek oluklaşma açılarında, oluklaşma kademeli olarak verilmelidir.



KULLANILMAMASI GEREKEN DURUMLAR

- 3 m/s'nin üzerindeki hızlarda
- Tırmanma açısı -20° ila 30°'nin dışında kalan bantlarda
- Oluklaşma açısı 20°'nin üzerinde olan PVC bantlarda

RULOLAR ARASI MESAFE

Yükün cinsine, besleme tipine ve kapasiteye göre değişiklik gösterir. Doğru mesafe tayini için bizimle temasa geçebilirsiniz.



Artık bunu çekmeye mecbur değilsiniz!



Ayık Band 2000 yılında sektörün duayenlerinden Zeki Ayık tarafından kuruldu. ISO 9001:2008, TS547 ve TS15236-4 belgelerine sahip firmamız konveyör konusunda teknik ve teknolojik kabiliyetlerle donanmış bir firmadır. Ayık Band, bantlı konveyörler konusunda doğru bir ürün gamına sahiptir. Konveyör bant, konveyör bant vulkanizasyon servisi, konveyör ruloları, otomatik merkezleme ruloları ve bant sıyıcıları ile "Ürün Gamı Bütünlüğü" sağlamaktadır. Ayık Band'ın ürünleri birbirini tamamlar ve destekler. Bir ürünümüz, diğer ürünümüzün daha iyi çalışmasına yardımcı olur ve ömrünü uzatır. Hepsi daha verimli, daha uzun ömürlü ve daha temiz bir çalışma sağlamak için tasarlanmışlardır. Elinizde tutmuş olduğunuz föydeki sıyırıcımız batlarınızın, diğer ekipmanlarınızın ve çevrenin daha temiz kalmasını, bant ve ekipmanlarınızın doğru ve uzun süre çalışmasını sağlayacaktır. Teknik destek için bizi her zaman arayabilirsiniz: 0216 590 00 90

INBI Sıyırıcıları / Sinek Kaydı Bant Temizliği

Konveyör bant sıyırıcıları genel anlamda ikiye ayrılır; birincil sıyırıcılar ve ikincil sıyırıcılar. Yüksek verim için bir banta hem birincil sıyırıcı hem de ikincil sıyırıcı takılmalıdır.

Birincil sıyırıcılar tahrik tamburuna takılır, ikincil sıyırıcılar ise tahrik tamburunu hemen geçtikten sonra bantın alt kısmına takılır.

Sıyırıcı bıçakları olarak ise tungsten ve poliüretan bıçaklar mevcuttur. Ayrıca özel uygulamalar için poliüretan ve tungsten karışımı gelişmiş bıçaklarımız da vardır.

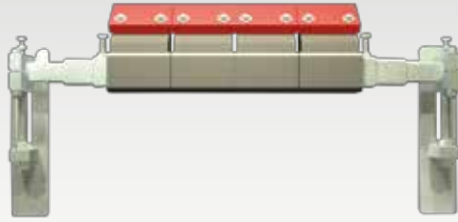
Sıyırıcılarımız otomatik baskı sistemleri sayesinde banta sürekli bir baskı uygular. Bu sayede bant ve sıyırıcı arasından malzeme kaçması önlenir. Ayrıca sıyırıcılarımız, bıçaklarının modüler olması sayesinde banta her noktada temas ederler ve banta homojen basınç uygular.



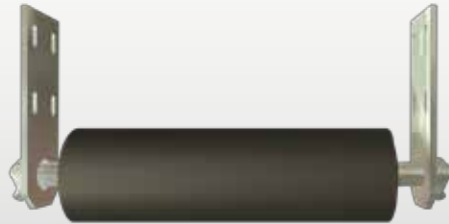
AYIK BAND San. ve Tic. Ltd. Şti.
İMES 103. Sok. No.: 14 Y. Dudullu, İstanbul / TÜRKİYE
T.: +90 216 365 10 66 F.: +90 216 314 34 55
e-posta bilgi@ayik.com.tr
web: www.ayik.com.tr



Sıyırıcılar



Bant Merkezleyiciler



Rulolar

